



図面設定

デジタイザー機器で座標を取得する為には、座標取得する、図面を デジタイザーにセットして、図面設定(2点設定及び4点設定)します。 図面設定の座標に相対する座標を入力します。

元の図面と図面設定して、表示された縮尺値が近似値であれば、正 しく図面セットされています。

縮尺値が図面(図面用紙)の縮尺と極端に違う場合、相対座標の入力 が正しいか、チェックする必要があります。(再読み取り)

ムトー工業・グラフテック社製のデジタイ ザー機器を接続し、座標読取ります。 図面(2点・4点・多点)補正に対応 /

区面(2点:4点:多点) 補止に対応 ?

図面読み取りと、取得座標のファイル・取得座標データの印刷

座標読み取り 座標取得 計算ボタン デジタイザー機器で図面を正確に座標を読み取ります 取得座標データの保存

注意;デジタイザーシステムは測量計算(トラバース計算・交点計算・平行移動計算・ 街区計算・隅切計算・杭打計算・逆計算・測地成果 2000・座標変換プログラム)等は 含まれていません。 但し、座標入力機能・座標編集・座標コンバータープログラム・ プロット図作成・DXFファイル作成・測量チェック計算機能は装備しています。

F BUTCH ALC GRAPHTEC	11775		
59(TAN 9668	[D21 ===		
9'-99(7'	ASCE		
P-12:11-1	1104		
18189-12-9	1000		
811AH			
#** HND	1	D	
***	(8) (810)	•	
1-12-4	1	•	
A****	1446	-	
D-DE-D	1	-	



読み取り座標は図面設定した元の図面に対して相対座標変換をして座標計算します。
読み取り取得したデータは、計算ボタンを押すことにより、画面上に計算値を表示します。 縮率 ・座標の回転を確
認して、取得座標リストを印刷します。



(2点指定・4点指定)ツールよりデータリスト 座標リスト作成 ・・・座標リストを作成します。

							a construction			_				
		1.0.0	100	100			100	188	100			100	100	
1.00	4300 C	-0000.54	2003,704	1,000	144	400	-0001.00	10.00	0.000	-	400 C	-12975.749	1000.000	4.4
128	400 C	1008.89	DRIE (PE	1.00	140	833	10084-84	181.70	6.00		4 000	124012-028	10/1.08	1.1
100	100	10000.10	4000, 272	1.00	1.00	101	1001.00	0075-010	6.00		100	12405.08	10101-002	8.0
161	410	1200.00	101 IN	5.00	18	4.0	1000.08	100.00	6.00	10	800 C	12486.00	10110	
140	101	10000-00	dated, Simil	1.00	179	101	12022-018	000.00	6.00		100	LINSIN, SAP	1000.000	
140	4507	-0001.84	101.0.454	4.004	10	807	-0401.48	call, No.	4.66		407	-13488.439	1007.07	4.4
100	***	1000.00	4844.101	1.00	1 the	***	10080.000	100.00	6.00		100	12000.000	10012-070	
140	100	-10767.008	1000.00	1.00	1.00		-0001.08	1074,008	6.00		100	-13438.00	1001.407	
140	4 24	-03007.758	2014.007	1.000	174	804	-0471.498	100.00	0.000		100	-12380.179	1000.075	
147		-1079.00	1001.007	1.000	1.87	6 0	1001.00	1074.000	1.00		#(F)	1003.00	10710-008	
1-40		-1874.81	2244, 824	4.000	176	40x0	-0487.89	1075.464	0.000		-	-13403.000	10101-008	
140	4 10	-Doll. 29	LINER, MP	6.00	15	4143	1504.01	176.05	6.00	28	80%	13403.60	1001.04	1.
104	40-4	-0407.80	1047.975	1.000		Rine .	-110304-048	100.47	1.00	10.0	874	-13458, 877	1041.04	
18	8 10	-008.05	2008.000	6.00	181	81d	UNDER DE	1007-007	6.00					
194	100	100.00.00	4075.000	1.00	140	10.00	10085-08	488.75	6.000					
10.0	6.7	100.00	1100.00	1.00	- 10	Ref.	1000.00	188.01	8.84					
a de la companya de la	100	10075-00	1001.00	1.00	188	100	10075-00	4479.002	6.000					
-		-0408.417	0075.102	1.00		100	-11038-000	100.00	1.00					
-	1	10010-00	4493.101	1.000	-	***	10015-710	10716-008	1.000					
101		-1075.418	0100 M	1.00	187	801	-11011-000	1004.00	1.00					
100		-12080.128	1000.007	1.000	140	8111	-0404.814	1275.488	0.000					
100	100	10000.01	100.0	1.00	1.00	10.0	10121-00	1000.110	5.00					
inter 1	#104	-036.46	040.40°	4.000	144	804	-0471.54	100.00	6.00					
161	810	-0403.48	DAL NO	1.00	18	8.00	-1303.48	201.00	6.00					
140	400 K	-0x88.94	2103.088	4.000	140	404	-1004.04	the ca	4.66					
162	807	-0481.99	201.00	1.00	100	807	10061.10	200.00	6.00	_				
inite of	100	10030-00	400 H H	1.00	185	***	1005.00	4005.007	5.00					
100	1.0	100.00	Long of	1.00		8.74	same Tel	249.03	1.00					_
100	410 C	10071-07	897.81	1.00	100	#101	11014-00	286.04	6.00					
100		10000.00	1000.00	1.000			LOUIS AN	100.0	1.00					